19日本国特許庁

公開特許公報

10 特許出願公開

昭52—130150

(1) Int. Cl². C 02 C 1/02

識別記号 102 CDK ^図日本分類 ⁹¹ C 91 ⁹¹ C 9 庁内整理番号 7506—46 6462—26 ❸公開 昭和52年(1977)11月1日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

図改良された生物学的脱窒素方法

20特

頭 昭51-46604

@出

頭 昭51(1976) 4 月26日

⑫発 明 者 東野房光

倉敷市潮通 3 丁目13番 1 旭化成工業株式会社内

⑩発 明 者 渡辺史郎

倉敷市潮通3丁目13番1 旭化 成工業株式会社内

①出 願 人 旭化成工業株式会社

大阪市北区堂島浜通1丁目25番 地ノ1

明 相 書

1. 発明の名称

改良された生物学的脱霉素方法

2. 存許請求の範囲

水中のNO。および(または)NO。を生物学的に Naがスとして放出する方法において、脱資素能を 有する数生物と鉄フロックとを付着せしめた朝間 に被処理水を接触させることを特徴とする生物学 的脱強素方法。

3. 発明の詳細な説明

本発明は水中の No. シよび、(または) No. を生物学的に除去するにあたり、脱強素細菌と鉄フロックとを樹脂に付着せしめ、散樹脂に被処理水を接触することにより、効率よく水中の強素化合物を除去する方法に関するものである。

生物学的股盤素法の原理は、鰊気的条件下で脱鍵素質を利用し、原水中の 30. あるいは 30. で表わされる組集酸化物中の結合状態素を水果供与体の存在下で呼吸せしめ、整盤素酸化物の健康を3. にまて進元分解するもので、とれを式で表わすと

次のようになる。

 $2 \text{ NO}_3 + 6 \text{ B}^+ \rightarrow \text{ N}_2 + 2 \text{ H}_2 \text{ O} + 2 \text{ O} \text{ B}^ 2 \text{ NO}_3 + 1 \text{ O} \text{ B}^+ \rightarrow \text{ N}_2 + 4 \text{ H}_2 \text{ O} + 2 \text{ O} \text{ B}^-$

格式生物床による脱盤素方法にかいて用いられる充填材としては粒状活性段、相断契护材 石段、石砂、けい篠土などがあるが、最もよく研究されているのは粒状活性数と複節数炉材である。粒状

ているが、未だ多くの問題が表されている。

の推作均一化された設強菌腫渦液 5 0 ml を採取し、 塔内に注入後、硝酸ナトリウム 0.685 8/4 および 燐酸オーカリウム 0.0 1 8/4 を含む人工製整液を 2 4 加え 2 日間循環し設強菌ののからなる。 大いで同上の人工調整液の組成からなる原文(盤 素濃度 1 1 3 ppm)と、メタノールを 0.3 6 ml/ 原水 1 0 4 となっこうに連続的に通水い発泡 に破として、鉄フロックを付着させない発泡体に 設強をせた場合とに関しても並行的に行ない。そ れぞれの製造率を求めた結果次の後に示すように 本発明の方法は高い配盤率を示した。

	影 盘 率(多)	
	達水3日目 (接触6時間)	通水2週間(接触2時間)
本発明方法	9 9 %	9 8 %
発泡体のみ	7 5 %	7 9 %
粒 状 括 性 炭 (武田薬品製)	9 8 %	97%

通水温度20℃

さらに脱程率が非常に高く、それだけ数値がコン パクトになり、高級度の電素除去が出来ること。 水質変動に対する安定性も高いので水中の窒素除 去を有利におこなりととができる。

4. 図面の簡単な説明

図前は実施例に用いた処理塔を示するのである。

- 1 · · 処理塔
- 2 ・・ポリステレン発泡体
- 3 ・ 被処理水十メダノール
- 4・・処理水

路許出無人 旭化成工荣株式会社

突施例 2

奥施例 I と同様に、▲ B B 樹脂(径 5 %の球状)を充填した塔に、予め M L B B 2 4 0 0 ppm の活性 汚泥(小P B 5.6) 5 0 ml と、塩化 十二鉄 を 5 0 0 ppm となるように加えてフロック状とした脱塩菌を全量注入し樹脂に付着させた。次いで、石油化学系原水の活性汚泥処理水 2 ℓを加え、塔内液を循環させることによつて付着生物床とした。活性汚泥処理水中には NO₂ーN 12 ppm らまれていたが有根炭素は殆んど含まれていたかったので、メタノールを強素もたり 2.5 倍量加えて成る排水を 2 日目より連続的に通水 り 7 気を得た。

以上のように本発明の方法によれば、従来のスラッジ接触循環方法に比較して選転管理上、また設置面積の点でもすぐれており、更に担体が相関であるため、活性炭等に比較して価格や、柔材の使用量の面からみて非常に有利であり、軽量であり取扱い上の面からもすぐれている。

面図

